



Caros leitores,

O ano de 2016 avança com grandes perspectivas para a Revista e nossa comunidade. Esta edição reflete a crescente relevância das pesquisas na área de Engenharia de Produção, tanto do ponto de vista da contribuição para a resolução de problemas industriais quanto da geração de conhecimento científico. Agradecemos à comunidade científica que vem submetendo seus trabalhos à revista, e nos comprometemos em continuar trabalhando na busca por aprimoramento contínuo.

Nessa segunda edição de 2016, o primeiro artigo trata do tema ergonomia, mais especificamente a identificação de risco musculoesquelético para a coluna lombar em atividades laborativas. Já o segundo artigo combina técnicas de gestão do conhecimento e dinâmica de sistemas na resolução de problemas empresariais complexos. No caso do terceiro artigo, é apresentada uma avaliação da usabilidade das interfaces em produtos eletroeletrônicos, com foco na interação entre sujeitos em diferentes faixas etárias e o manual de instruções de aparelhos celulares. O quarto artigo trata dos fatores críticos de sucesso para a implantação da metodologia Seis Sigma. Finalizando o primeiro bloco temos um artigo que trata sobre a análise dos custos da produção por manufatura aditiva em comparação a métodos convencionais, um tema bastante atual e relevante do ponto de vista prático e científico.

Iniciando o segundo bloco, temos um artigo que tratou da priorização de práticas da Gestão da Qualidade Total na indústria farmacêutica utilizando o método de decisão multicriterial AHP (*Analytic Hierarchy Process*). Na sequência, outro artigo propõe uma abordagem que integra curvas de aprendizado, ferramentas de programação de tarefas e aspectos ergonômicos para o sequenciamento de tarefas em equipes de trabalhadores em ambientes produtivos orientados à customização em massa. Já o oitavo artigo trata sobre o tema *Lean Seis Sigma* (LSS), traçando um perfil, enumerando temas, tendências e lacunas das pesquisas entre 1999 e 2014, através da utilização de técnicas bibliométricas. O nono artigo aborda a implantação de técnicas de manutenção autônoma em uma célula de manufatura de um fabricante de máquinas agrícolas. Fechando o segundo bloco, o décimo artigo pesquisa a relação entre a logística reversa e identificação de produtos na indústria eletroeletrônica.

No último bloco, o décimo primeiro artigo trata de auditoria e avaliação das condições de segurança e saúde no trabalho em uma indústria alimentícia. Já o décimo segundo artigo aborda o processo decisório do processo de aquisição de veículos usados e tem como propósito avaliar as atitudes do consumidor

diante de cada etapa desse processo. O décimo terceiro artigo aborda o tema de modelagem matemática para localização-alocação de Organizações Militares (OM) a postos de pesquisa rodoviária, considerando suas características operacionais (capacidade e disponibilidade) e locais (abrangência de atendimento). Já o décimo quarto artigo descreve, utilizando o método pesquisa-ação, o desafio encontrado na “tropicalização” de produtos industriais, bem como o aprendizado daí decorrentes para a mudança de um projeto norte-americano e sua adaptação à realidade brasileira. E para fechar, o décimo quinto artigo propõe uma estratégia para construção de gráficos de controle *fuzzy*, comparando os gráficos obtidos com os tradicionais gráficos de controle de Shewhart em um contexto de informações imprecisas.

Nessa edição contamos com 56 autores de 07 Estados do Brasil. Além disso, um autor desta edição é proveniente do exterior. Os autores representam 22 instituições de ensino diferentes.

Esperamos que essa coletânea de artigos possa contribuir para o enriquecimento de seu aprendizado.

Desejamos a todos uma boa leitura!

Prof. Dr.-Ing. Enzo Morosini Frazzon
Editor
Profa. Dra. Lucila Maria de Souza Campos
Coeditora

Revista Produção Online
Associação Brasileira de Engenharia de Produção (ABEPRO)
Universidade Federal de Santa Catarina (UFSC)

--

Indicadores de Desempenho Editorial - Junho/2016

Número de artigos em avaliação: 103
Número de artigos em editoração: 17
Tempo médio entre submissão e aceite para publicação: 276 dias
Tempo médio para primeira resposta para autores: 12 dias