



Caros leitores,

A quarta edição de 2018 da Revista Produção Online apresenta 15 artigos relacionados com as áreas e disciplinas correlatas da engenharia de produção.

O primeiro artigo analisa a viabilidade econômica da implantação de um sistema fotovoltaico em residências na cidade de Uberaba - MG. O estudo considerou o valor presente líquido (VPL) e a taxa interna de retorno (TIR), além da Simulação de Monte Carlo para o cálculo do risco da implementação desse sistema em cada bandeira tarifária vigente. O artigo seguinte, por outro lado, procura desenvolver um modelo de BSC na área educacional, aplicável a escolas privadas que trabalham com ensino fundamental e nível médio. O terceiro artigo analisa, por meio de questionários, o significado do trabalho na perspectiva de colaboradores do Porto Digital, de forma a auxiliar na elaboração de políticas empresariais para este setor da economia criativa. O quarto artigo apresenta um Sistema de Apoio à Decisão para o dimensionamento da interconexão Estação Rádio Base – Central de Controle e Comutação em uma rede de telecomunicações móvel celular desenvolvido em planilha eletrônica. O quinto artigo avalia o relacionamento e influência entre os elementos centrais às práticas de BPM e o desempenho organizacional, considerando informações de empresas situadas no Arranjo Produtivo Local (APL) Têxtil do Agreste de Pernambuco.

O sexto artigo traz um mapeamento das patentes de tecnologias envolvendo aproveitamento de água da chuva, a partir de um levantamento quantitativo dos documentos depositados e publicados até agosto de 2018 na base Derwent Innovations Index. Por meio da análise de conteúdo categorizaram-se diferentes países, depositantes, usos e vantagens. O sétimo artigo apresenta, a partir do que foi publicado entre o período de 2006 a 2016, quais as principais metodologias utilizadas para a análise dos incentivos fiscais. O oitavo artigo analisa os contratos de obras de uma Universidade Federal, do período de 2010 a 2014, a fim de identificar o tempo médio dos atrasos nas obras e a justificativa escrita dos aditivos de prazo para a execução dos serviços pactuados entre as construtoras e a administração pública. O nono artigo analisa o processo produtivo de uma organização de coleta seletiva de resíduos sólidos recicláveis e reutilizáveis, enfocando sua capacidade de absorver o volume gerado desses resíduos em sua área de atuação. O décimo artigo apresenta um estudo comparativo de cenários futuros na gestão dos resíduos sólidos urbanos (RSU) considerando investimento em usinas WTE (*Waste To Energy*). O método de pesquisa quantitativo utilizado foi a modelagem. Para isso considerou um período de 20 anos, assim

como, os impactos sobre a ocupação de espaço para gestão dos RSU, as emissões dos gases metano e carbônico, e a geração de energia na região.

O próximo artigo apresenta uma estrutura que aponte as barreiras para a implantação da gestão do conhecimento (GC) nas organizações. O artigo doze identifica como se relacionam os fatores críticos de sucesso, barreiras e práticas para a implementação da manufatura enxuta em uma pequena empresa. Para isso, foram realizadas entrevistas semiestruturadas com as lideranças de uma pequena empresa de manufatura do setor eletrônico. Na sequência, o artigo treze propõe demonstrar por meio da metodologia de estudo de caso, a avaliação econômica da aplicação da Produção Mais Limpa na Estação de Tratamento de Efluentes de uma pequena empresa brasileira do ramo metal mecânico. O artigo seguinte apresenta uma visão abrangente e integrada, baseada na literatura publicada a partir de 2006, dos desafios e tendências da Gestão da Cadeia de Suprimentos Verde. Por fim, nosso décimo-quinto desenvolve e valida um modelo de análise para o Planejamento e Controle da Produção (PCP) em Pequenas e Médias Empresas (PMEs) que operam com a estratégia de produção conforme pedido (MTO – Make to Order).

O conteúdo dos artigos evidencia a crescente relevância científica e prática das pesquisas na área de engenharia de produção. Fica evidente também a constante preocupação com a resolução de problemas reais de diversas regiões, o que resulta no aumento da competitividade e no desenvolvimento sustentável do Brasil. Como sempre, esperamos que essa coletânea de artigos, que reflete o estado da arte da engenharia de produção, possa contribuir para o enriquecimento de seu aprendizado.

Por fim desejamos para toda a comunidade da Engenharia de Produção um Feliz 2019 !!!

Prof. Dr. André Luís Helleno  
Editor (2018 - 2020)

Prof. Dr. Antonio Cezar Bornia  
Co-editor (2018 – 2020)

Revista Produção Online  
Associação Brasileira de Engenharia de Produção (ABEPRO)

#### **Indicadores de Desempenho Editorial - Dezembro/2018**

Número de artigos em avaliação: 121  
Número de artigos em editoração: 18  
Tempo médio entre submissão e aceite para publicação: 266 dias  
Tempo médio para primeira resposta para autores: 45 dias