



Caros leitores,

Junto com o primeiro editorial do ano, gostaria de desejar a toda comunidade da Engenharia de Produção um 2019 cheio de esperança e realizações. Acredito que como comunidade científica temos muito a contribuir para a melhoria dos sistemas de produção nacional na direção de novos níveis de excelência.

A primeira edição de 2019 abre o ano da Revista Produção Online com 15 artigos que bem representam nossa área e disciplinas correlatas.

O primeiro artigo analisa a eficiência da sustentabilidade de oito empresas, de diversos segmentos, por meio da metodologia Análise Envoltória de Dados (DEA) tendo em vista os parâmetros: faturamento, número de funcionários, dimensões – geral, econômica, social e ambiental. O artigo seguinte, por outro lado, propõe um modelo de programação linear para a otimização do planejamento agregado da fabricação de itens de uma indústria do setor metalmeccânico (conjunto de famílias de brocas). O modelo tem como objetivo maximizar as margens de contribuição dos produtos, respeitando as restrições de capacidade produtiva e atendimento à demanda para um planejamento multiperíodos. O terceiro artigo realiza um estudo bibliométrico sobre a relação entre o transporte público e a sustentabilidade. O quarto artigo propõe desenvolver e validar um sistema de previsão de falhas, baseado no Método de Monte Carlo, para auxiliar o processo de gestão da manutenção. O quinto artigo analisa o desempenho do FRAM (*Functional Resonance Analysis Method*), por meio de um estudo de caso, para solucionar problemas em uma unidade de internação de um hospital universitário. As ações de melhoria propostas como resultado da aplicação do FRAM foram avaliadas de acordo com os critérios de dificuldade de implantação, a possibilidade de replicação, o tempo necessário para aplicação do método, o número de envolvidos, a necessidade de capacitação e o número total de oportunidade de melhoria identificadas.

O sexto artigo traz um estudo bibliométrico sobre a aplicação do Barômetro da Sustentabilidade no Brasil. O sétimo artigo têm por objetivo analisar tipos de arranjos físico por meio da simulação de eventos discretos e dos indicadores operacionais da Teoria das Restrições (TOC). O artigo seguinte propõe verificar a extensão com que os profissionais de logística verificam e analisam seu custo total e os níveis de serviços e se conhecem seus trade-offs. O método de pesquisa utilizado foi um estudo de caso em uma multinacional na área de fragrâncias e cosméticos. O artigo nove propõem avaliar em que medida as iniciativas de gerenciamento de processos da Universidade Federal do Tocantins (UFT), por meio dos

fundamentos do *Business Process Management* (BPM) precisam ser melhoradas a partir da análise dos critérios de pessoas e processos. O décimo artigo visa avaliar as condições ambientais e o desconforto térmico dos trabalhadores com exposição a baixas temperaturas artificiais. Para isso foi utilizada uma rede de sensores sem fio para medir simultaneamente a temperatura corporal em diferentes regiões do corpo de trabalhadores expostos a baixas temperaturas e para medir as condições ambientais que influenciam na avaliação de desconforto térmico.

O próximo artigo analisa o uso de indicadores de desempenho de processos na gestão e tomada de decisão no processo de desenvolvimento de cultivares de algodão. O artigo doze propõe identificar e quantificar os metais presentes nos resíduos sólidos de um processo de siderurgia, o artigo treze apresenta um algoritmo baseado na metaheurística CRO (Chemical Reaction Optimization) para determinar a localização do menor número possível de estações de carregamento de veículos elétricos. O artigo seguinte, propõe apresentar, por meio de um estudo de caso, os benefícios e desafios na aplicação do sistema *Lean Production*. em uma indústria de equipamentos hidráulicos situada na região de Campinas/SP. Por fim, nosso décimo-quinto artigo tem por objetivo propor e analisar, por meio da aplicação da ferramenta de Mapeamento de Fluxo de Valor e simulação, a adoção de CPS (Cyber-Physical Systems) no fluxo de uma linha de produção de bobina de filme laminado.

O conteúdo dos artigos evidencia a crescente relevância científica e prática das pesquisas na área de engenharia de produção. Fica evidente também a constante preocupação com a resolução de problemas reais de diversas regiões, o que resulta no aumento da competitividade e no desenvolvimento sustentável do Brasil. Como sempre, esperamos que essa coletânea de artigos, que reflete o estado da arte da engenharia de produção, possa contribuir para o enriquecimento de seu aprendizado.

Prof. Dr. André Luís Helleno
Editor (2018 - 2020)

Prof. Dr. Antonio Cezar Bornia
Co-editor (2018 – 2020)

Revista Produção Online
Associação Brasileira de Engenharia de Produção (ABEPRO)

Indicadores de Desempenho Editorial - Março/2019

Número de artigos em avaliação: 128
Número de artigos em editoração: 17
Tempo médio entre submissão e aceite para publicação: 256 dias
Tempo médio para primeira resposta para autores: 45 dias